

NORMA

Desky Novoplast lisované druh 2836 – 52 ° Sh.

Tato podniková norma platí pro výrobu, zkušeni a přejímání desek Novoplast lisovaných
– druh 2836

I. NÁZVOSLOVÍ

1. Desky Novoplast lisované druh 2836 / dále jen desky/ se vyrábějí lisováním fólií z měkčeného polyvinylchloridu /PVC-P/ na stanovenou tloušťku.

II. VŠEOBECNĚ

Použití

2. Desky se používají mimo jiné ke zhotovení těsnění a podložek.
3. S deskami lze manipulovat v rozmezí teplot od + 5 °C do + 40 °C.

Technické náležitosti objednávky

4. V objednávce musí být uvedeno:
 - a) název výrobku, druh
 - b) množství v kg
 - c) rozměry v mm (šířka x délka x tloušťka)

III. TECHNICKÉ POŽADAVKY

Vzhled a provedení

5. Povrch desek musí být hladký, nezvlněný a bez cizích mechanických nečistot. Dovolují se vzduchové bubliny o ploše nejvíce 20mm² v počtu nejvíce 3 ks, stopy po poškozených lisovaných plochách plechů / malé nerovnosti, mírné poškrábání/. Desky musí svým vzhledem a provedením odpovídat srovnávacím vzorkům, vzájemně odsouhlasených mezi výrobcem a odběratelem.

Barva

6. Desky se vyrábějí v přírodní barvě měkčeného polyvinylchloridu a v barvě tmavě žluté až načervenalé.

Rozměry

7. Rozměry desek uvádí rozměrová tabulka:

Rozměry v mm

Tloušťka	Dovolená odchylka	Délka	Dovolená odchylka	Šířka	Dovolená odchylka
1					
1,5	+ -0,3	650	+ -5	650	+ -5
2					
3					
4					
5	+ -0,4	650	+ -5	650	+ -5
6					
7					
8					
9	+ -0,5	650	+ -5	650	+ -5
10					

Vlastnosti

8. Desky musí mít tyto vlastnosti:

Tvrdost při (23+) °C	(52 + - 3) Sh A
Hustota	(1,17 + 0,02) g.cm ⁻³
Mez pevnosti v tahu	Min. 7 MPa
Tažnost	Min. 400 %
Křehkost při ohybu za nízkých teplot	Praská při - 40 °C
Ztráta těkavých látek (2 h/125 °C)	max 5 %

IV. ZKOUŠENÍ

Všeobecné zkušební podmínky

9. Podle ČSN 64 0204, pokud není v příslušné zkušební metodě uvedeno jinak.

Vzhled, provedení a barva

10. Kontroluje se vizuálně, zda desky odpovídají ustanovením čl. 6 a 7.

Rozměry

11. Délka a šířka se měří kovovým metrem. Tloušťka se měří podle ČSN 64 0181.

Tvrdost

12. Podle ČSN 62 1431.

Hustota

13. Podle ČSN 64 0111

Mez pevnosti v tahu při přetržení a poměrné prodloužení při přetržení.

14. Podle ČSN, rychlost posuvu čelistí trhačím stroje 300 mm.min⁻¹. Zkušební tělesa typ 1 podle ČSN 64 0605.

Mez teploty křehnutí

15. Podle ČSN 62 1554

Prověřování dodávek

16. Prověřování dodávek provádí odběratel ve svých skladech, přičemž kontroluje:

- a) zda zásilka odpovídá dodavatelským údajům o množství.
- b) Zda zásilka odpovídá ustanovením čl. 6,7 a 8.

17. Pro kontrolu čl 16.b) se namátkově vybere 5% desek, nejméně však 2 desky z přejímaného množství. Nevyhoví-li desky, zkouška se opakuje z dvojnásobným množstvím nově odebraných desek.

Jsou-li tyto nevyhovující, zásilka se zamítne. Vyhoví-li desky opakované zkoušce, reklamují se pouze vadné desky prvního výběru a zásilka se převezme.

18. Vlastnosti desek zaručuje výrobce, jen v případě reklamace se za přítomnosti výrobce a odběratele vyberou vzorky z množství vybraných dle čl. 12 až 16.

V. ZNAČENÍ – BALENÍ – DOPRAVA – SKLADOVÁNÍ

Značení

19. Každá přepravní jednotka je opatřena štítkem s těmito údaji:

- a) název a sídlo výrobce
- b) název výrobku, druh
- c) množství v kg
- d) rozměry v mm (délka x šířka x tloušťka)
- e) datum výroby, jméno pracovníka

Balení

20. Desky s ukládají na paletu v množství nejvíce 500 kg. Každá přepravní jednotka je opatřena štítkem s příslušnými údaji.

Doprava

21. Desky se dopravují v suchých, čistých a krytých dopravních prostředcích. Nesmí se přepravovat společně s kyselinami a chemikáliemi, vůči který není polyvinylchlorid stálý. Za teplot pod 0 °C musí být zabezpečeny proti nárazu tak, aby nedošlo k jejich popraskání během přepravy a překládání.

Skladování

22. Podle ČSN 64 0090

Související normy

ČSN 25 1140 Ocelové svinovací metry

ČSN 62 1554 Metody stanovení meze teploty křehnutí

ČSN 62 1431 Stanovení tvrdosti podle Shore A

ČSN 64 0090 Skladování výrobků z plastů

ČSN 64 0604 Zkouška tahem fólií z plastů

ČSN 64 0505 Zkouška tahem plastů

ČSN 64 0111 Stanovení hustoty

ČSN 64 0181 Měření tloušťky desek a fólií

ČSN 64 0204 Standardní prostředí pro kondicionování a zkoušení